

FICHA TÉCNICA

IMPRIMACIÓN DE ZINC

PINTY
PLUS
TECH

1. Descripción

Imprimación anticorrosiva en spray a base de polvo de zinc y resinas, formulada para formar un recubrimiento de alto rendimiento rico en zinc y destinada a lograr una protección catódica sobre superficies metálicas. Su gran resistencia se basa en el par galvánico que forma la unión del hierro y el zinc, en el que el zinc se comporta como ánodo de sacrificio en beneficio de la protección del hierro.

2. Propiedades:

- Gran resistencia anticorrosiva
- Protección anticorrosiva por efecto electro-químico
- Secado rápido
- Excelente resistencia a la intemperie
- Elevada dureza y flexibilidad
- Muy fácil aplicación.
- Emissions dans l'air intérieur * (Décret n°2011-321 du 23 mars 2011) : A+ “très faibles émissions”



*La información sobre el nivel de emisión de sustancias volátiles dentro del aire interior, presentan un riesgo de toxicidad por inhalación, en una escala de A+ (emisiones muy bajas) a C (fuertes emisiones)

3. Usos recomendados

Especialmente indicado para proteger al máximo las superficies metálicas de la corrosión, tales como estructuras metálicas, vallas, depósitos, uniones de soldadura, reparación de piezas galvanizadas, equipos ferroviarios, etc.

4. Presentación

Colores: Gris.

Envases: De 520/400 ml y 270/200ml.

5. Características técnicas:

- | | |
|---------------|--|
| • Naturaleza | Resina acrílica |
| • Pigmentos | Polvo de zinc. Min. 99% Zinc (min. 96,5% Zn metálico, máx. 3.5% ZnO) |
| • Disolventes | Aromáticos |

• Propelente	Butano/Propano/Iso-butano
• Densidad	1.25 ± 0.01 gr./cc
• Viscosidad	29 ± 1 seg. (Copa Ford Nr. 4, 20°C).
• % sólidos en peso	47 ± 1 % (Valor teórico)
• % sólidos en volumen	37 ± 1 % (Valor teórico)
• VOC	609 gr./l
• Brillo	Metálico
• Rendimiento:	520/400ml; 1.4-1.6 m ² según el soporte 270/200ml; 0.7-0.8 m ² según el soporte
• Tiempos de secado a 20°C:	Superficial: 30min./Total: 1h./Repintado: A partir de 1h.
• Temperatura de aplicación	De 10 a 35°C
• Resistencia del pintado al calor	600°C
• Inflamabilidad	Extremadamente Inflamable
• Presión:	4 bars a 20°C / 7-8 bars a 50°C
• Limpieza	Disolvente limpieza en spray
• Vida del producto	> 10 años

6. Instrucciones

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Limpiar el óxido y escamas con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente. Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical, dejando secar unos minutos entre capas. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador. Para un acabado perfecto repintar con Pintyplus Esmalte sintético o Pintyplus Acrílico.

7. Seguridad

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

La información facilitada en esta ficha técnica, es el resultado de nuestras investigaciones en laboratorio y experiencias reales de aplicación. Sin embargo y dado que frecuentemente los productos se utilizan en condiciones que escapan a nuestro control, no podemos garantizar más que el buen resultado del producto siempre y cuando su aplicación y uso sean correctos.



NOVASOL SPRAY S.A.

Polígono Industrial Empalme - c/ Empalme nº27
Tel. 977 67 76 05 Fax. 977 67 80 72
43712 LLORENÇ DEL PENEDÈS –Tarragona-España
novasol@novasolspray.com