

## MACRIL ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA

### Descripción

Pintura de un solo componente de aspecto metálico imitando al forjado (acabado forja). Fácil aplicación. Puede aplicarse directamente sobre hierro y sobre superficies ligeramente oxidadas. Excelente protección anticorrosiva. Gran poder de adherencia. Buena elasticidad que impide que se pueda cuartear, incluso sometido a climatologías extremas. Excelente opacidad. Fácilmente brocheable. No deja huella de la brocha.

### Campos de Aplicación

Formulado para decorar y proteger contra la corrosión cualquier superficie de hierro, gracias a su óxido de hierro natural. Indicado para barandillas, rejas, farolas y cualquier elemento de hierro. Buen poder antioxidante tanto al interior como al exterior.

### Características Técnicas

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Acabado                    | Mate   |
| Densidad                   | 1,6 g/mL   |
| Rendimiento                | 8 - 10 m <sup>2</sup> /L aprox.  |
| Secado al tacto a          | 20°C 60 % HR 3 - 4 h   |
| Curado total a             | 20°C 60 % HR 6 - 7 h   |
| Repintado                  | 24 h   |
| Métodos de Aplicación      | Brocha   |
| Diluyente y limpieza       | Disolvente DS - X  |
| Espesor Recomendado        | 60 - 70 μ por capa   |
| Condiciones de Aplicación, | HR<80% Aplicar entre 5 y 35 °C   |
| Volumen de Sólidos         | 68 %   |
| Envasado                   | 750 mL; 4 L; 20 L  |
| COVs                       | (2004/42/CE/i2) Limite: (500/600) g/L Max. COVs: 500 g/L                                     |
| Caducidad                  | 9 meses en envase original cerrado. Manténgase en lugar seco y a temperatura entre 5 y 25° C |

# Ficha Técnica

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

## Modo de empleo

---

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover hasta homogeneizar el contenido del envase.

Lijar convenientemente la superficie a pintar y limpiarla con disolvente.

En soportes barnizados en malas condiciones, eliminar el esmalte.

Aplicar con brocha entre 5 y 35° C y máximo un 80% de humedad relativa.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto del rocío.

Aplicar dos manos de ESMALTE FORJA ANTIÓXIDO dejando transcurrir su tiempo de secado.

## Seguridad

---

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento técnico especializado. Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos, por estas razones, la responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada.