



Ficha Técnica

RENOVATHERM MORTERO ACRILICO 1.0 y 1.5

Grupo: Productos SATE

DESCRIPCIÓN Revestimiento acrílico-siloxánico de alto espesor, reforzado con fibra y tecnología EBT (biocida encapsulado) para sistemas de aislamiento térmico (SATE).

PROPIEDADES

- * Reforzado con fibras
- * Excelente poder de relleno
- * Excelente resistencia a los agentes atmosféricos
- * Adecuado para su aplicación en sistemas de aislamiento térmico (SATE)
- * Con Tecnología de biocida encapsulado
- * Buena protección contra la proliferación de hongos y algas
- * Teñible con sistema de colorantes Acomix

USOS

Revestimiento acrílico grueso con resinas de siloxano, con efecto granulado (1,0 mm y 1,5 mm) para todos los sustratos de paredes exteriores.

La tecnología de biocida encapsulado garantiza una mejor protección del acabado aplicado frente a los microorganismos (hongos, algas, moho) y en consecuencia una mayor durabilidad y limpieza de las fachadas en el tiempo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo	Copolímero acrílico-estirenado y resinas siloxánicas.
Pigmentos	Dióxido de titanio y cargas minerales seleccionadas.
Disolvente	Agua.
Brillo	G3 (< 10 GU 85°)
Color	Blanco/Base Blanca y Base Neutra.
COV	< 10 g/L (Valor límite en UE para este producto (cat A/c): 40 g/L (2010)).
Contenido en sólidos	64 ± 2% en volumen / 79 ± 2% en peso.
Densidad	1,77 ± 0,04 Kg/L.
Secado a 23°C. y 50% H.R.	7 días para el secado total.
Repintado	24 horas.
Rendimiento teórico	1.0 mm: 0.9 – 1.1 m ² /l por capa, según superficie. 1.5 mm: 0.65 – 0.7 m ² /l por capa, según superficie.

CERTIFICACIONES E INFORMES DE ENSAYO

Permeabilidad al vapor de agua: V2 (Clasificación según la norma EN 1062)

Permeabilidad al agua: W3 (Clasificación según la norma EN 1062)

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación Entre 5 y 30°C.

Máxima humedad relativa 85 %

Útiles de Aplicación Llana de acero y de plástico

Disolvente Agua

Dilución Listo para usar

Limpieza de útiles Agua.

RENOVATHERM MORTERO ACRILICO

PREPARACIÓN PREVIA

Los soportes deben estar sanos, limpios, secos y libres de eflorescencias salinas, moho, algas u hongos.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

Albañilería: Renovatherm Primer diluido un 0-20% con agua.
Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

Aplicación con llana de acero y pulido con la llana de plástico.
Listo al uso, si es necesario añadir un máximo de 2% de agua en volumen.

Rendimiento:

Para el tipo 1,0 mm: 0,9-1,1 m²/l y mano

Para el tipo 1,5mm: 0,65-0,70 m²/l y mano

La aplicación y el secado deben realizarse en condiciones de temperatura entre + 5° C y + 30 ° C y con una humedad relativa inferior al 85%.

La aplicación del producto realizado en condiciones atmosféricas no adecuadas influye negativamente en el secado, comprometiendo la consecución de las prestaciones y características estéticas.

El producto completa el proceso de secado y curado en un lapso de tiempo de 10 a 15 días en condiciones ambientales idóneas (23°C y HR max. 85%) en este intervalo de tiempo por efecto del agua de lluvia, se pueden destacar goteos antiestéticos de aspecto translúcido y pegajoso. Este fenómeno, de carácter temporal, no afecta a las características cualitativas del producto y puede eliminarse fácilmente mediante hidrolavado o esperando posteriores episodios de lluvia. con agua inmediatamente después de su uso

INFORMACIÓN ADICIONAL

Con objeto de no someter al sistema de aislamiento térmico Renovatherm a un elevado estrés derivado del gradiente térmico sobre la superficie, es necesario aplicar un producto de acabado en un color cuyo índice de reflexión >30. Para la carta Procolor 5051 y Carta Renova esto significa escoger colores cuyo grado de luminosidad (dos últimos dígitos) sea superior a 55. Ejemplo: E9.24.73 Si, C3.42.36 No).

Consultar etiquetado del envase.

Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

Tiempo de almacenaje 24 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.

El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)

Teléfono 934 842 500

Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrp. 210

N.I.F. B-08218158

Página 2 de 2

Edición 02/2023
La presente edición
anula las anteriores

