

PROCOBAR SATINADO

DESCRIPCIÓN Barniz tinte transparente a base de resinas sintéticas con poliuretano.

PROPIEDADES

- * Acabado satinado de gran belleza.
- * Transparente y uniforme.
- * Excelente dureza y elasticidad.
- * Altamente decorativo
- * Buena nivelación
- * Lavable.
- * Muy resistente a la abrasión y a los golpes.

USOS Para el barnizado de todo tipo de superficies de madera en interiores, también es indicado su empleo en exteriores siempre que se hallen protegidos del sol directo. Está especialmente indicado para barnizar puertas, paredes y techos de madera, bancos, sillas, mesas y toda clase de muebles en general.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo	Alquídica poliuretanaada.
Disolvente	Hidrocarburos alifáticos.
Brillo	Satinado.
Color	Incoloro, Avellana, Caoba, Castaño, Nogal, Roble Claro, Roble oscuro, Pino, Sapelly. La intensidad del color aumenta con el número de manos aplicadas.
Contenido en sólidos	42% ± 2 en volumen. 50% ± 2 en peso.
COV	Valor límite en UE para este producto (cat. A/e): 400 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 395 g/l
Densidad	0,9 ± 0,02 Kgr/Lt.
Viscosidad	83 seg. C.F. nº 4 a 25°C.
Secado a 23°C. y 50% H.R.	Sin pegajosidad: 2 - 5 horas.
Repintado	24 horas.
Rendimiento teórico	12 - 15 m ² /L./capa aproximadamente.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscricp. 210
N.I.F. B-08218158

Espesor de película 60-80 micras húmedas. 27-37 micras secas.
El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación y del grado de dilución.

Clasificación reacción al fuego (EN13501-1:2018) C-s2, d0

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación 5 y 40°C.

Máxima humedad relativa 85 %

Útiles de Aplicación Brocha/rodillo Pistola aerográfica
Disolvente Sintéticos y Grasos

Dilución No precisa 5-10% en volumen

Limpieza de útiles Disolvente Sintéticos y Grasos o Procolor Limpín.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

Preparación previa La superficie ha de estar seca y completamente limpia de polvo, grasas, ceras, sal, etc.

Madera nueva La primera capa se dará con el producto diluido al 15-20%. Pasadas 24 horas, líjese suavemente y aplicar las capas siguientes con el producto sin diluir.

Madera barnizada Si el barniz antiguo se encuentra en buen estado, limpiar, lijar la superficie y aplicar Procobar Satinado.
Si el barniz se encuentra en mal estado, agrietado, blanquecino o mal adherido, eliminarlo mediante lijado y proceder como en madera nueva.

Superficies pintadas Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

OBSERVACIONES

Es conveniente lijar suavemente entre capas, para obtener la máxima adherencia. Si se desea proteger la madera contra insectos, pudriciones y manchas de hongos, aplíquese como capa de fondo algún protector de madera de Xylazel.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Precauciones de Uso y Manipulación Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscric. 210
N.I.F. B-08218158



Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

Instrucciones de Seguridad Consultar etiquetado envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

Tiempo de almacenaje 36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.

El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Salud
Seguridad
Medio Ambiente
**Compromiso de Progreso
de la Industria Química**

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)

Teléfono 934 842 500

Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210

N.I.F. B-08218158

Edición 12/2024
La presente edición anula las anteriores