

**DIRECTO AL METAL
ESMALTE LISO BRILLANTE
D0-600**

Revisión: Enero 2022

- **Facilidad de aplicación**
- **Buena adherencia**
- **Buena dureza**
- **Buena protección anticorrosiva**

1 DESCRIPCIÓN

Esmalte sintético.

2 USOS TÍPICOS

Aplicación directa sobre soportes de hierro en exterior o interior. No es necesario aplicar una imprimación.

3 CERTIFICADOS/ENSAYOS

Clasificación "Calidad del aire interior" siguiendo la legislación Francesa: (Legislación del 19 de Abril del 2011 referente al etiquetado de los productos de construcción o de revestimiento de paredes y pavimentos y de las pinturas y barnices y sobre sus emisiones de contaminantes volátiles)	A+
Reacción al fuego (EN 13501-1)	B-s1, d0

4 CARACTERÍSTICAS

Acabado:	Brillante
Color:	Blanco y colores
Sustrato:	Superficies de metal
Rendimiento práctico:	8 a 10 m ² /L por capa (Dependiendo del soporte y condiciones de aplicación)
Proceso de aplicación:	Brocha, rodillo pelo corto o pistola
Tiempo de secado: (20 °C y 60 % de humedad relativa)	Superficial – 2 a 4 horas Repintado – cerca de 24 horas (La simultaneidad de baja temperatura y elevada humedad relativa, ocasionan tiempos de secado y curado más largos de los que es habitual pudiendo influenciar el comportamiento de la película)
COV (Compuestos Orgánicos Volátiles):	Valor límite de la UE para este producto (Cat. A/i): 500 g/L. Este producto contiene como máximo 500 g/L de COV. (El valor de COV arriba referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros. No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42/CE.)
Estabilidad en almacén:	2 años almacenado en envases de origen, en interior, entre 5 y 40 °C.

5 MODO DE EMPLEO
5.1 PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Metales ferrosos: Preparar el metal de forma que se presente exento de óxido, polvo, grasa y otros contaminantes, cepillando con escoba de acero o lijando y efectuando una limpieza cuidadosa con disolvente adecuado.

Metales no ferrosos: Preparar el metal de forma que se presente exento de suciedad, grasas y otros contaminantes, efectuando una limpieza cuidadosa con disolvente adecuado. Aplicar una capa de Valtodo (ref. A2-142).

Metales previamente pintados: Si la pintura se encuentra en buen estado, lijar y efectuar una limpieza cuidadosa con disolvente adecuado, para eliminar grasas o productos de mantenimiento anteriormente utilizados. Si la pintura no se encuentra en buen estado, eliminarla mediante lijado cuidadoso utilizando Decapante (ref.18-200) y proceder como para metales nuevos.

1 / 2

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Pinturas CIN asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Pinturas CIN, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Pinturas CIN. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a Pinturas CIN será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

**DIRECTO AL METAL
ESMALTE LISO BRILLANTE
D0-600**

Revisión: Enero 2022

5.2 CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura ambiente:	Superior a 5 °C
Humedad relativa:	Inferior a 75 %
Temperatura del soporte:	2 a 3 °C por encima del punto de rocío. No aplicar sobre el soporte expuesto directamente al sol.

5.3 CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN

Preparación del producto:	Agitar hasta homogeneización completa
Dilución:	Brocha y rodillo – hasta 5 % con Disolvente para Sintéticos (ref. 20-840). Pistola – hasta 10 % con Disolvente para Sintéticos (ref. 20-840).
Aplicación:	Aplicar dos capas de Directo al Metal Esmalte Liso Brillante.

6 OBSERVACIONES

1 - En el caso del Directo al Metal Esmalte Liso Brillante - color RAL 9006 (ref. D0-600.9006), el aspecto de la película está muy condicionado por el proceso de aplicación utilizado, obteniéndose un efecto metálico más homogéneo en las aplicaciones a pistola. Las aplicaciones a brocha o rodillo sólo son recomendadas para pequeñas zonas, pudiéndose obtener un aspecto de la película no homogéneo.

2 - Dependiendo de la opacidad del color seleccionado en el proceso de la aplicación, las características del sustrato (absorción, rugosidad y uniformidad de color), el contraste con el color anterior y la dilución efectuada, puede ser necesario aplicar capas adicionales para obtener un acabado uniforme.

7 SEGURIDAD, SALUD Y AMBIENTE

En general evite el contacto con los ojos y la piel, use guantes, gafas de protección y vestuario apropiado. Mantener fuera del alcance de los niños. Utilizar solamente en locales bien ventilados. No tirar los residuos por el desagüe. Conserve el envase bien cerrado en lugar apropiado. Asegure el transporte adecuado del producto; prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. Se deberá tener en cuenta la legislación en vigor relativa al ambiente, higiene, salud y seguridad en el trabajo. Para más información, la lectura del rótulo del envase y de la ficha de seguridad del producto son fundamentales.

2 / 2

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Pinturas CIN asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Pinturas CIN, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Pinturas CIN. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a Pinturas CIN será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.