

FICHA TÉCNICA

APLICACIONES Y CARACTERÍSTICAS

Resina de poliéster diseñada para laminar manualmente. Conjuntamente con la estera de cristal se utiliza para reparar manualmente grandes agujeros y piezas corroídas. Ideal para reparar carrocerías de vehículos, autocaravanas, barcos y yates. Muy buena adherencia al metal. Buena dureza combinada con alta flexibilidad. Mínima contracción. Buena calidad de pulido.



Color: Amarillo, Transparente

Grado de Brillo: Brillo.

Los componentes orgánicos volátiles para la mezcla son de 395 (g/L) *.

*Nuestro producto cumple con los requisitos de la Directiva Europea (2004/42/WE), que fija el valor límite máximo de componentes volátiles para esa categoría de productos (B/3) en su forma lista al uso de 540 g/l.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

El producto tiene una muy buena adherencia a las superficies de diferentes tipos. Se puede aplicar sobre:

- ✓ Acero y aluminio, después de matizar y desengrasar.
- ✓ Chapa cincada después de matizar y desengrasar
- ✓ Laminados de poliéster (GFK/GRP), masillas de poliéster, aparejos acrílicos y de epoxi, capas existentes en buen estado.

*Recomendamos lijado de graduación P80 ÷ P120

FICHA TÉCNICA**PROCESO DE APLICACIÓN**

Especialmente recomendada para reparaciones de los defectos grandes y corroídas partes de la carrocería.

Proporción de la mezcla	Según el peso
Resina	100
Activador	4

Mezclar bien.

✓ El espesor de las capas

Se puede aplicar varias capas de esteras

Tiempo de gelificación: aprox. 20 minutos a 20°C.

✓ Tiempo de curado

35/45 minutos a 20°C.

La temperatura inferior a 20°C reduce significativamente el tiempo de curado del producto.

✓ Lijado

Lijado de desbaste (en Seco): P80/P120

Lijado de acabado (en Seco): P120/P240

- 1- Preparar una pieza adecuada de estera de vidrio para que declina unos 2 cm más del límite del espacio dañado.
- 2- Sobre una superficie limpia poner, usando la brocha, la resina mezclada con endurecedor.
- 3- Aplicar la estera, apretar sobresaturar la resina; se puede aplicar varias capas de estera.
- 4- Esperar aproximadamente 40 minutos. Trabajar la superficie endurecida del laminado a máquina o nivelar con masillas de poliéster.
- 5- La temperatura mínima de aplicación > 10°C

Precaución: No verter los restos de la mezcla de nuevo al bote.

FICHA TÉCNICA

TRABAJOS POSTERIORES

Sobre laminados de poliéster se puede aplicar:

- ✓ Masillas de poliéster de 2 componentes.
- ✓ Masillas pulverizables de poliéster de 2 componentes.
- ✓ Masilla epoxi de 2 componentes.
- ✓ Aparejos acrílicos de 2 componentes.
- ✓ Aparejos epoxi de 2 componentes.

OBSERVACIONES GENERALES

- ✓ Utilizar solamente en lugares bien ventilados.
- ✓ Durante trabajo con los productos de dos componentes se recomienda usar el equipo de protección personal. Evite el contacto con los ojos y la piel.
- ✓ Las herramientas deben ser limpiadas directamente después de usarlas

Nota: *A fin de preservar la seguridad, debe siempre seguir las instrucciones contenidas en la carta MSDS de producto*

ALMACENAMIENTO

Los ingredientes del producto se deben conservar en el envase bien cerrado y en lugar apropiado. No dejar cerca del fuego o de fuentes de calor intenso.

Nota: *Cerrar bien el envase directamente después de usar el producto. Proteger el endurecedor ante el frío y la humedad.*

Toda la información se basa en las escrupulosas investigaciones. El resultado final depende en gran medida, del manejo del producto, las condiciones de aplicación y del equipo utilizado y por eso no seremos responsables de los efectos finales de almacenamiento y uso incorrecto.

CELL OFIX SLU – CIF: B96216478

Carretera de Manuel a Villanueva de Castellón, Km.0,6 - 46660, Manuel (Valencia)
Telf. 962268473 Fax. 962268474 Email: cellofix@cellofix.com Web. www.cellofix.com