



Ficha Técnica  
Febrero-2022

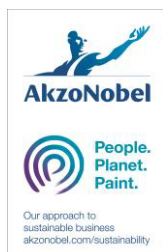
# Hammerite Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Liso Efecto Forja

## 1.- Descripción del producto

Clase de producto	Hammerite® Esmalte Directo sobre Hierro y Óxido brinda una protección óptima de hasta 8 años a las barandillas y rejas de metal. Su fórmula especial actúa a la vez como fondo antioxidante eficaz y acabado decorativo, en un solo producto. Aplicación directa sobre el óxido. Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido, acabado Liso Efecto Forja, proporciona un aspecto forja con textura lisa, combinando el aspecto estético forja con la facilidad de limpieza de los acabados lisos.
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>- Resistencia a los rayos UV: Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Liso Efecto Forja resiste el daño causado por los rayos UV del sol.</li><li>- Adherencia: Excelente adherencia sobre hierro y acero sin necesidad de imprimación previa.</li></ul>
Campos de aplicación	Recomendado para la protección y decoración de barandillas, rejas, verjas, y otros objetos de metal, hierro y acero, expuestos a la intemperie y al sol.
Colores	Negro, Gris y Marrón
Envases	750 ml y 2,5 L

## 2.- Datos técnicos

Datos	Contenido en COV: Valor límite en UE para este producto (cat. A/i): 500g/L. Este producto contiene un máximo de 498 g/L COV.
Secado	Una capa con un grosor estándar: <ul style="list-style-type: none"><li>- Secado al tacto: 2 horas.</li><li>- Repintado: 2 horas.</li></ul> *En condiciones normales (20°C y 65% de humedad ambiental).



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.  
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.  
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.  
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.  
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)  
Teléfono 934 842 500

Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrp. 210

N.I.F. B-08218158

Página 1 de 4

Edición 02/2022  
La presente edición anula las anteriores





### 3.- Modo de empleo

<b>Preparación</b>	Lijar las superficies lisas y eliminar las partículas sueltas de óxido y pintura con un cepillo metálico. La superficie debe estar perfectamente desengrasada y limpia. Eliminar la grasa, polvo y suciedad aplicar sobre la superficie seca.
<b>Modo de empleo</b>	<p>Superficies nuevas: Hierro / Acero Aplicar directamente de dos a tres manos de Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Liso Efecto Forja, dejando transcurrir al menos dos horas entre mano y mano. El grosor final de película seca, para alcanzar una correcta protección anticorrosiva, será de 100 micras.</p> <p>Metales no férreos (aluminio, zinc, galvanizados) Es necesario Aplicar 1 mano de Hammerite® Fondo para Metal Galvanizado antes de aplicar Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Liso Efecto Forja.</p> <p>Repintados Si la pintura vieja está en buen estado, lavar y lijar suavemente para matizar, eliminar el polvo y aplicar 1 o 2 manos de Hammerite® Liso Efecto forja. Si está en mal estado, o con partículas de óxido/pinturas sueltas se deberá eliminar completamente y proceder como en superficies nuevas.</p> <p>Útiles de aplicación Brocha, rodillo y pistola.</p> <p>Temperatura de aplicación Entre 5°C y 25°C.</p> <p>Tiempo de repintado 2 horas sin ningún límite posterior.</p> <p>Aplicación Es importante aplicar como mínimo un espesor de 100 micras secas (0,1mm) para conseguir una protección antioxidante alta en ambientes de agresividad media. Esto equivale a un mínimo de 2 manos de Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido. Remover ligeramente, no vigorosamente, antes de usar hasta la total homogenización del color. Aplicar la primera mano, asegurándose que bordes y esquinas están apropiadamente recubiertos. Una vez seca, aproximadamente después de 2 horas, aplicar la segunda mano. En superficies muy oxidadas, o en caso de aparecer manchas de oxidación después de aplicar la primera capa, aplicar una capa de Hammerite en las zonas afectadas y después aplicar dos capas uniformes sobre toda la superficie.</p>

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

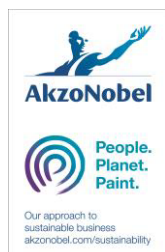
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.

El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

**Edición 02/2022**  
La presente edición anula las anteriores



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)  
Teléfono 934 842 500

Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrp. 210

N.I.F. B-08218158

Página 2 de 4

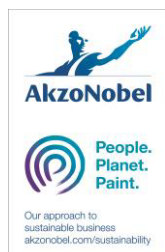




	<p>Aplicación con brocha Indicado para superficies complicadas y pequeñas. No diluir, el producto está listo para su uso.</p> <p>Aplicación con rodillo Indicado para superficies planas y largas. El producto está listo para su uso. Los bordes y esquinas tienen que estar apropiadamente recubiertos primero y después aplicar al resto de la superficie.</p> <p>Rendimiento total 4,5 m<sup>2</sup>/L en 2 o 3 manos</p>
<b>Limpieza de útiles</b>	<p>Quitar el exceso de producto de los Útiles. Después limpiar con disolvente Hammerite® Disolvente. No tirar a desagües ni a cursos de agua.</p>

#### 4.- Indicaciones Especiales

<b>Almacenamiento y manipulación</b>	<p><b>Precauciones de Uso y Manipulación</b> Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial. Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.</p> <p><b>Instrucciones de Seguridad</b> Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.</p> <p><b>Tiempo de almacenaje</b> 36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.</p>
--------------------------------------	--



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.  
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.  
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.  
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.  
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)  
Teléfono 934 842 500  
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210  
N.I.F. B-08218158  
Página 3 de 4

**Edición 02/2022**  
La presente edición anula las anteriores





## 5.- Condiciones generales

Los datos facilitados son orientativos y de carácter general. Dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales. Si hay alguna duda, recomendamos realicen ensayos propios o consulten a nuestro Servicio de Asesoramiento Técnico.

Respondemos de la invariable alta calidad de nuestros productos, de acuerdo con lo estipulado en nuestras Condiciones generales de Venta y Suministro.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

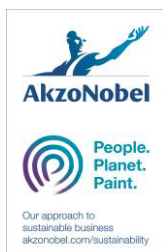
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.

El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

**Edición 02/2022**  
La presente edición anula las anteriores



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)  
Teléfono 934 842 500

Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210

N.I.F. B-08218158

Página 4 de 4

