

## Preparación de la superficie

La superficie a reparar debe reunir ciertas condiciones:

- Debe estar completamente seca.
- Debe estar limpia, exenta de pintura, polvo y grasas (eliminar lijando la superficie)
- No debe tener salientes ni aristas (redondear con una curvatura de radio de unos 2 cm)

## Herramientas

- Rodillo de algodón, lana etc.
- Rodillo metálico acanalado o de arandelas (no imprescindible)
- Brocha de pelo duro.
- Probeta graduada de vidrio o plástico de 50 a 100 cm<sup>3</sup>.
- Tijeras, cortador, etc.
- Recipientes.
- Acetona.

## Preparación de la resina

La resina se conserva en estado líquido durante muchos meses, en sitio fresco y seco.

No obstante, al añadir el catalizador y agitarlo, polimeriza o endurece al cabo de unos minutos. Este endurecimiento desprende calor.

La resina ha de aplicarse después de añadir el catalizador y homogeneizar, pero antes de que comience la gelificación, conviene que este periodo de tiempo sea de unos 15-20 minutos en el recipiente; en superficie delgada tardara algo más en gelificar y endurecer.

Si la resina comienza a gelificarse en el recipiente, sin terminar de hacer la aplicación, debe tirarse, porque no impregnaría bien la fibra de vidrio, y quedaría resto de la resina endurecida pudiendo ocasionar en la siguiente capa de fibra burbuja de aire.

Para conseguir este tiempo de gel de 15-20 minutos, la cantidad de catalizador será aproximadamente la siguiente:





Tª ambiente	Volumen de catalizador por 1 Kg. de resina
12 °C	40 - 50 ml
16 °C	30 - 40 ml
20 °C	20 - 30 ml
24 °C	10 - 20 ml
28 °C	8 - 10 ml

### Preparación de la capa de vidrio

Como refuerzo se utiliza generalmente una capa de fibra de vidrio de 300 ó 450 gr/m<sup>2</sup>.

Los trozos de fibra de vidrio se cortan a medida, antes de preparar la resina teniendo la precaución de realizar la mezcla solo de la cantidad que vaya a ser utilizada.

El consumo aproximado de resina es de 1 kg por m<sup>2</sup> de fibra de vidrio.

La unión de dos trozos de refuerzo de fibra de vidrio debe hacerse por solapado, montando un trozo en otro, unos 2 cm. como mínimo.

Para adaptar la fibra de vidrio a superficies con curvatura pronunciada es conveniente dar ciertos cortes para que faciliten la deformación y se pueda adaptar fácilmente a la superficie, y emplear un tipo de fibra de vidrio especialmente deformable.

### Aplicación

Una vez catalizada la resina, se aplica con brocha o rodillo de algodón sobre la superficie a reparar. A continuación, se colocan los trozos de fibra de vidrio sobre esta resina y se aplica más resina catalizada sobre la fibra de vidrio ya colocada.

Se va repartiendo uniformemente para que toda la fibra de vidrio quede impregnada.

A continuación, se coloca la segunda capa de fibra de vidrio, siguiendo el mismo proceso anterior. Hasta conseguir el grueso deseado para la reparación.



## Eliminación de burbujas

Para eliminar burbujas y adaptar la fibra de vidrio en rincones y sitios curvos, se sustituye el rodillo metálico acanalado por una brocha de pelo duro.

Todas estas operaciones deben hacerse antes de que la resina comience a gelificar y endurecer. Limpiar todos los utensilios con acetona antes de que la resina gelifique en ellos.

## Acabado final

Una vez endurecida la(s) capa(s) de estratificado vidrio-resina, debe eliminarse cualquier punto saliente que pudiera haber en la superficie (fibras de vidrio, etc.) Se consigue fácilmente con un rápido lijado empleando lija muy basta o una escofina.

La superficie así obtenida es algo áspera, notándose a la vista el relieve de las fibras.

Este relieve puede originar suciedad por acumulación de polvo.

Un acabado normal se obtiene aplicando una capa de resina sola (catalizada y parafinada), sin fibra de vidrio con una formulación idéntica a la empleada para el estratificado, pero espesada para poder aplicar una capa gruesa, de unos 300-400 g/m<sup>2</sup> sin que escurra.

## Capa de acabado

Resina	1 kg
Concentrado color (si se desea)	30-50 g
Solución de parafina al 10%	08-10 g
H D K (polvo espesante)	20-50 g
Catalizador	(Ver tabla según temperatura)

LA INFORMACIÓN EXPUESTA ANTERIORMENTE CORRESPONDE A LOS CONOCIMIENTOS ACTUALES DE PLAINSUR, S.A., Y TIENE POR OBJETO LA CORRECTA INFORMACIÓN Y ORIENTACIÓN DE LOS USUARIOS; NO PUDIÉNDOSE DERIVARSE DE ELLAS RESPONSABILIDAD ALGUNA PARA PLAINSUR, S.A.