

**IMPRIMACIÓN POLIVALENTE GRIS PERLA**  
**CÓDIGO. – 857.238****DESCRIPCIÓN**

Imprimación sintética polivalente.

**FUNCIONES**

Fondo para la preparación de superficies metálicas.  
Hierro, Acero.

**PROPIEDADES**

Imprimación polivalente de secado muy rápido.  
Permite la aplicación de húmedo sobre húmedo.  
Permite la aplicación con equipo electrostático diluyendo con el disolvente adecuado.  
Apta para todo tipo de esmaltes sintéticos, poliuretanos, cloro caucho, Epoxi, etc.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Ligante:	Alquídica modificada
Color:	Gris Perla
Aspecto:	Mate
Viscosidad:	110-130" CF4 a 25º C
Peso específico:	1,45 – 1,55 g/cm <sup>3</sup>
Sólidos en volumen:	67 % ± 2
Espesor recomendado:	30-40 micras
Rendimiento:	Para una capa de 35 µ ± 14 m <sup>2</sup> /kg
Secado:	<u>A temperatura ambiente:</u> Seco al tacto: 10 minutos Seco total: 2- 4 horas según condiciones ambientales <u>Secado al horno:</u> Pre secado 10 minutos a temperatura ambiente Secado 30 minutos a 50º C
Repintado entre capas:	12 horas
<b>Contenido COVS:</b>	450,15 g/L

**CONDICIONES DE APLICACIÓN**

Superficie:	Limpias y desengrasadas y exentas de oxido, pinturas envejecidas con deficiencias de adherencia.
Preparación de la superficie:	Eliminar grasas y cualquier tipo de suciedad presente en la superficie a pintar, con productos adecuados para este fin. Es preciso para eliminar capas de oxido y o pinturas anteriores, sanear la superficie mediante lijado, cepillado o si es necesario con chorro de arena. Limpiar y secar correctamente la superficie y empezar el proceso de pintado.

Aplicación:	Brocha, Rodillo, Pistola aerográfica, Pistola Air-Less, Pistola Electrostática.
Aplicación a Brocha/ Rodillo:	Se puede aplicar a la viscosidad de suministro o añadiendo entre un 1 – 5 % de disolvente.
Aplicación con pistola:	Añadir entre un 7 -10 % de disolvente hasta obtener una óptima pulverización.
Disolvente:	Disolvente Industrial CÓDIGO - 832.050 Disolvente Universal CÓDIGO – 732.006

**OBSERVACIONES:**

Esta información es el resultado de nuestros ensayos en laboratorio y experiencia adquirida en su uso industrial. El cliente debe comprobar que cada producto cumple con las especificaciones requeridas por su sistema. Al estar fuera de nuestro control las condiciones de aplicación, no es posible garantizar su comportamiento. Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: 07/18 TB Rev-3