

## MACRIL POLIURETANO ACRILICO ALIFATICO

---

### Descripción

---

Poliuretano acrílico alifático de dos componentes a base resinas acrílicas hidroxiladas reticuladas con isocianato alifático polifuncional, con una gran resistencia a la intemperie y a la abrasión. Posee una excelente conservación del brillo y color y un buen comportamiento mecánico y químico. Resistente a productos químicos y disolventes. Buena cubrición y nivelación. No amarillea. Tiene buena adherencia sobre todo tipo de superficies metálicas, incluso en ciertos galvanizados. Soporta temperaturas de hasta 120° C.

### Campos de aplicación

---

Por su gran resistencia a la intemperie, es muy indicado para proteger todo tipo de superficies metálicas, situadas al interior o exterior, sin riesgo de caleo, cuarteados y pérdidas de brillo y color. Acabado de gran calidad en ambientes agresivos.

Muy apropiado para recubrimientos industriales, con buena adherencia sobre aluminio, acero galvanizado, latón y plásticos. Excelente para decoración. Pintado sobre poliéster reforzado con fibra de vidrio (piscinas\*, embarcaciones, depósitos).

\*Para piscinas de agua salada consultar previamente a nuestro departamento técnico.

## Datos técnicos

Naturaleza	Poliuretano acrílico alifático
Acabado	Brillo, satinado o mate
Densidad	1 - 1,26 g/mL
Rendimiento	10 - 12 m <sup>2</sup> /L
Secado a 20°C 60 % HR	3 h aprox.
Repintado a 20°C 60% HR	Mínimo: 24 h / Máximo: 7 días
Métodos de Aplicación	Preferiblemente a pistola. Brocha o rodillo en pequeñas áreas.
Dilución	Pistola: 10 - 15 %. Brocha o rodillo listo al uso. Diluir solo si fuera necesario para facilitar la correcta aplicación del producto.
Diámetro Boquilla	Pistola: 1,5 mm / Airless: 0,015" - 0,018"
Presión Boquilla	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
Proporción de la mezcla	Componente A: 5 partes en volumen / Componente B: 1 parte en volumen
Diluyente y limpieza	DISOLVENTE PARA POLIURETANO DS-PU MAPER
Vida de la mezcla	2 h aprox. (20°C)
Espesor Recomendado	< 60 μ secas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	Aplicar entre 5 y 35 °C
Volumen de Sólidos de la mezcla	50 - 60 % según color
Color	Blanco. Negro. Gris pavimentos. Verde pavimentos. Bajo pedido cualquier color.
Envasado componente A Envasado componente B	750 mL; 3 L; 15L 150 mL; 600 mL; 3 L
COVs	(2004/42/CE/i2) Limite: (500/600) g/L Max. COVs: 500 g/L
Caducidad	Componente A 1 año, Componente B 3 meses, siempre que se mantengan en envase original cerrado. Manténgase en lugar seco y a temperatura entre 5 y 25° C.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, et

## Modo de empleo

---

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase antes del uso, preferiblemente con una batidora de varillas o agitador mecánico y dejar reposar la mezcla unos minutos hasta que elimine las burbujas de aire que hayan podido formarse en el proceso de agitación.

Las superficies por pintar deben estar limpias, secas y exentas de polvo, grasa o partículas mal adheridas. En caso de sobrepasar el intervalo de repintado, matizar toda la superficie con un suave lijado antes de pintar.

### SUPERFICIES NUEVAS:

Superficies metálicas: desengrasar y aplicar una primera mano de IMPRIMACIÓN EPOXI 5:1 P RM0012.

Hierro galvanizado: se puede aplicar directamente, si bien en algunos casos puede ser necesario abrir el poro.

Poliéster: Desengrasar y aplicar directamente.

Otros soportes consultar.

Espesores secos recomendados:

- Ambientes corrosión moderada: 60 - 70 micras
- Ambientes corrosión alta: 70 - 105 micras

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Para el repintado de sistemas bien adheridos y en buenas condiciones, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas del Poliuretano, según necesidades.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

En superficies ya pintadas en malas condiciones, eliminar el esmalte mediante rascado y/o cepillado y proceder como en superficies nuevas.

En ambientes de agresividad alta o muy alta (C4 o C5 según ISO INE EN ISO 12944) será necesario imprimir la superficie con uno de nuestros sistemas Epoxi. Consulte a nuestro departamento técnico para un asesoramiento específico.

## Seguridad

---

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad

Fecha de actualización: 2021-05 Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Esta información corresponde al conocimiento actual del producto y sus aplicaciones. No se garantizan las propiedades específicas del mismo o su aptitud para un uso concreto, Ante cualquier duda consulte a nuestro servicio técnico.