



FICHA TECNICA

IMPRIMACION POLIVALENTE

Grupo: Conservación Industrial

- DESCRIPCIÓN** Imprimación antioxidante soldable a base de resinas alquídicas modificadas.
- PROPIEDADES**
- * Rápido secado.
 - * Puede servir de base a todo tipo de acabados.
 - * Adecuada protección antioxidante.
- USOS** Como imprimación de barrera cuando se desee repintar viejas capas de pinturas convencionales con sistemas de alta resistencia (clorocaucho, epoxi, poliuretano, etc.).
Para la protección de estructuras metálicas, tanques y en general superficies de hierro ó acero sometidas a atmósferas industriales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo	Resinas alquídicas modificadas		
Pigmentos	Óxidos de hierro y pigmentos anticorrosivos		
Disolvente	Hidrocarburos aromáticos		
Brillo	Satinado.		
Color	Marrón.		
Contenido en sólidos	40% ± 2 en volumen. 61% ± 2 en peso.		
COV	495 g/L		
Densidad	1,3 ± 0,03 Kgr/Lt. aproximadamente.		
Viscosidad	78 ± 3 U.K. a 23°C		
Secado (35 micras)	<u>20°C y 65% H.R.</u>	<u>12°C y 80% H.R.</u>	<u>40°C y 60% H.R.</u>
Sin pegajosidad	30 minutos	1 hora	15 minutos
Total	2 horas	4 horas	1 hora
Repintado	Mínimo	4 horas	8 horas
	Máximo	No limitado, dependiendo de las condiciones de exposición.	
Rendimiento teórico	12 m ² /Lt.		
Espesor de película	35 micras secas / 84 micras húmedas.		
Resistencia temperatura	65°C (calor seco).		

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación Entre 5 y 40°C.

Máxima humedad relativa 80%.

La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío calculado, para evitar problemas derivados por la condensación.



Edición 05/2011
Esta edición anula las anteriores

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.

El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L. –Calle Feixa Llarga 14-20 – 08040 Barcelona España – Teléfono (93) 484.25.00*
Sociedad Unipersonal Ins.Reg.Mer. de Barcelona, F. 78, T. 37431, H. nº B-45052, Inscip. 157º - N.I.F. B-08218158



Útiles de Aplicación	<u>Brocha/Rodillo</u>	<u>Pistola aerográfica</u>	<u>Pistola airless</u>
Disolvente	161.0921	161.0921	161.0921
Dilución	0-5%	10-15%	0-5%
Limpieza de útiles	Disolvente Clorocaucho 161.0921.		
SISTEMA DE APLICACIÓN	Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.		
Preparación previa	Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo.		
Superficies nuevas	Hierro/Acero Chorreado con abrasivo hasta alcanzar el grado Sa 2. De no ser posible se procederá a un cepillado manual ó mecánico hasta grado St 3. Ambos referidos a la norma SIS 05.59.00.		
Superficies pintadas	Deberá comprobarse en una pequeña zona para ver si reblandece ó levanta la pintura antigua, en cuyo caso no se podrá usar, o bien deberá eliminarse toda la pintura antigua y tratar como en superficies nuevas. Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta Ficha Técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.		

INFORMACIÓN ADICIONAL

Instrucciones de Seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la <i>Hoja de Datos de Seguridad</i> .
Tiempo de almacenaje	24 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

